

PŘÍLOHA P VII: Hodnoty hloubky h pro $f = 4''$

$f = 4''$	
$P = 100 \%, s = 20 \%$	
Č. MĚŘENÍ	h [mm]
1.	2,142
2.	2,142
3.	2,142
4.	2,142
5.	2,142
6.	2,142
7.	2,142
8.	2,142
9.	2,141
10.	2,142

$f = 4''$	
$P = 100 \%, s = 30 \%$	
Č. MĚŘENÍ	h [mm]
1.	2,000
2.	1,999
3.	1,978
4.	1,998
5.	1,999
6.	1,917
7.	1,957
8.	2,001
9.	2,000
10.	2,002

$f = 4''$	
$P = 100 \%, s = 40 \%$	
Č. MĚŘENÍ	h [mm]
1.	1,511
2.	1,509
3.	1,509
4.	1,510
5.	1,499
6.	1,508
7.	1,509
8.	1,516
9.	1,507
10.	1,511

$f = 4''$	
$P = 100 \%, s = 50 \%$	
Č. MĚŘENÍ	h [mm]
1.	1,145
2.	1,146
3.	1,143
4.	1,147
5.	1,145
6.	1,145
7.	0,150
8.	1,151
9.	1,151
10.	1,152

$f = 4''$	
$P = 100 \%, s = 60 \%$	
Č. MĚŘENÍ	h [mm]
1.	1,006
2.	1,004
3.	1,003
4.	1,006
5.	1,006
6.	1,005
7.	1,008
8.	1,006
9.	1,009
10.	1,008

$f = 4''$	
$P = 100 \%, s = 70 \%$	
Č. MĚŘENÍ	h [mm]
1.	0,862
2.	0,861
3.	0,865
4.	0,865
5.	0,862
6.	0,863
7.	0,863
8.	0,862
9.	0,866
10.	0,863

$f = 4''$	
$P = 100 \%, s = 80 \%$	
Č. MĚŘENÍ	h [mm]
1.	0,737
2.	0,739
3.	0,736
4.	0,739
5.	0,739
6.	0,738
7.	0,736
8.	0,739
9.	0,736
10.	0,738

$f = 4''$	
$P = 100 \%, s = 90 \%$	
Č. MĚŘENÍ	h [mm]
1.	0,623
2.	0,624
3.	0,624
4.	0,629
5.	0,624
6.	0,630
7.	0,625
8.	0,625
9.	0,631
10.	0,625

$f = 4''$	
$P = 100 \%, s = 100 \%$	
Č. MĚŘENÍ	h [mm]
1.	0,582
2.	0,584
3.	0,583
4.	0,584
5.	0,579
6.	0,581
7.	0,579
8.	0,583
9.	0,568
10.	0,580